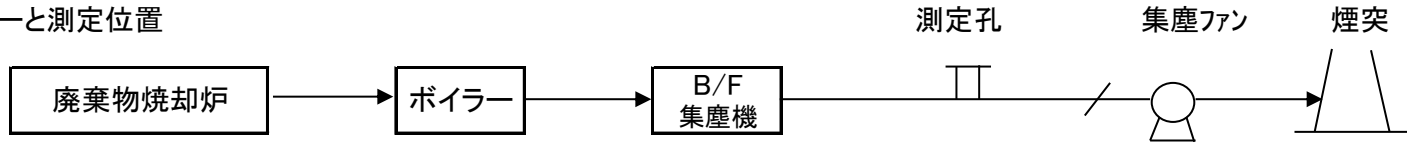


大気汚染防止法による維持管理

設備フローと測定位置



環境測定年間計画

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじん							ばいじん					
NOx			NOx		NOx		NOx		NOx		NOx	
HCL							HCL					
SOx			SOx		SOx		SOx		SOx		SOx	
							DXN					

測定結果(2023年度実績)

	法規制値	届出値 (管理値)
ばいじん	150mg/Nm <sup>3</sup>	150mg/Nm <sup>3</sup>
NOx	300ppm	300ppm
SOx		200ppm
HCL	700mg/Nm <sup>3</sup>	700mg/Nm <sup>3</sup>
DXN	5ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>	5ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじん	<2mg/Nm <sup>3</sup>			<2mg/Nm <sup>3</sup>			<2mg/Nm <sup>3</sup>			<2mg/Nm <sup>3</sup>		
NOx	84ppm		85ppm	68ppm	67ppm		93ppm		77ppm	76ppm	75ppm	
HCL	140mg/Nm <sup>3</sup>			47mg/Nm <sup>3</sup>			190mg/Nm <sup>3</sup>	140mg/Nm <sup>3</sup>		660mg/Nm <sup>3</sup>		
SOx	55ppm		17ppm	10ppm	32ppm		17ppm		42ppm	42ppm	11ppm	
DXN												
								0.0032ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> (10月13日測定)				

燃焼ガス温度 維持管理基準値 800℃以上 測定結果 1000℃～830℃ (測定場所 : ローターキルン出側より2.5m)

集塵機入側温度 維持管理基準値 200℃以下 測定結果 195℃～165℃ (測定場所 : B/F塵機入側ダクト)

冷却設備、排ガス設備に堆積したばいじんの除去 冷却設備(ボイラー) : ストブローにて自動除去(3回/日)

排ガス処理設備 : エアージェットハルス装置にて自動除去