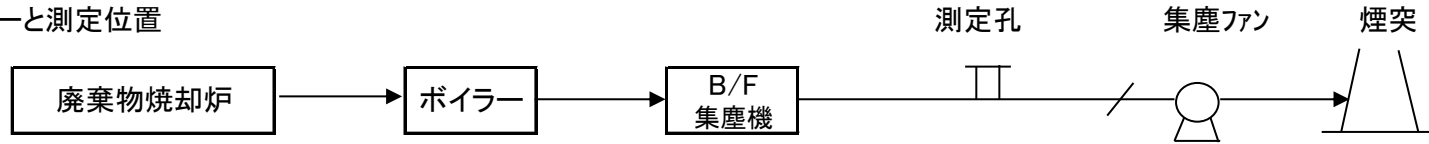


大気汚染防止法による維持管理

設備フローと測定位置



環境測定年間計画

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじん							ばいじん					
NOx			NOx		NOx		NOx		NOx		NOx	
HCL							HCL					
SOx			SOx		SOx		SOx		SOx		SOx	
							DXN					

測定結果(2020年度実績)

	法規制値	届出値 (管理値)
ばいじん	150mg/Nm ³	150mg/Nm ³
NOx	300ppm	300ppm
SOx		200ppm
HCL	700mg/Nm ³	700mg/Nm ³
DXN	5ng-TEQ/Nm ³	5ng-TEQ/Nm ³

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじん	<2mg/Nm ³			<2mg/Nm ³			<2mg/Nm ³			<2mg/Nm ³		
NOx	70ppm		67ppm	63ppm	60ppm		67ppm		77ppm	60ppm	75ppm	
HCL	63mg/Nm ³			140mg/Nm ³			23mg/Nm ³	51mg/Nm ³		310mg/Nm ³		
SOx	30ppm		69ppm	54ppm	41ppm		9ppm		37ppm	32ppm	79ppm	
DXN							0.5ng-TEQ/Nm ³ (10月13日測定)					

燃焼ガス温度 維持管理基準値 800℃以上 測定結果 1030℃～810℃ (測定場所 : ローリーキルン出側より2.5m手前)

集塵機入側温度 維持管理基準値 200℃以下 測定結果 190℃～150℃ (測定場所 : B/F塵機入側より1.0m内側)

冷却設備、排ガス設備に堆積したばいじんの除去 冷却設備(ボイラー) : ストブローにて自動除去(3回/日)

排ガス処理設備 : エアージェットパルス装置にて自動除去