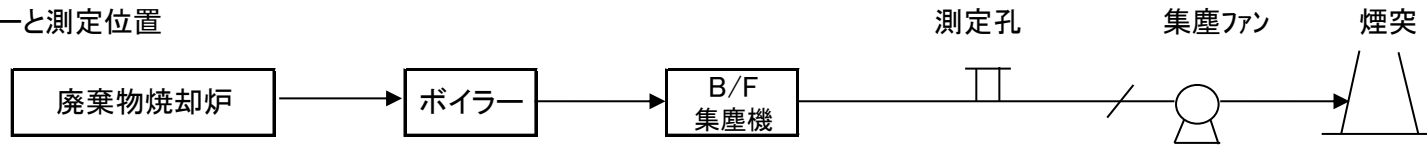


## 大気汚染防止法による維持管理

### 設備フローと測定位置



### 環境測定年間計画

4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじん						ばいじん					
NOx		NOx		NOx		NOx		NOx		NOx	
HCL						HCL					
SOx		SOx		SOx		SOx		SOx		SOx	
						DXN					

### 測定結果(2021年度実績)

	法規制値	届出値 (管理値)
ばいじん	150mg/Nm <sup>3</sup>	150mg/Nm <sup>3</sup>
NOx	300ppm	300ppm
SOx		200ppm
HCL	700mg/Nm <sup>3</sup>	700mg/Nm <sup>3</sup>
DXN	5ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>	5ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ばいじん	<2mg/Nm <sup>3</sup>			<2mg/Nm <sup>3</sup>			<2mg/Nm <sup>3</sup>			<2mg/Nm <sup>3</sup>		
NOx	86ppm		87ppm	79ppm	63ppm		76ppm		90ppm	45ppm	63ppm	
HCL	17mg/Nm <sup>3</sup>			69mg/Nm <sup>3</sup>			100mg/Nm <sup>3</sup>	65mg/Nm <sup>3</sup>		130mg/Nm <sup>3</sup>		
SOx	16ppm		1ppm	20ppm	14ppm		41ppm		9ppm	3ppm	29ppm	
DXN							0.15ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> (10月26日測定)					

燃焼ガス温度 維持管理基準値 800℃以上

測定結果 1020℃～810℃ (測定場所 : ローリーキルン出側より2.5m)

集塵機入側温度 維持管理基準値 200℃以下

測定結果 190℃～140℃ (測定場所 : B/F塵機入側ダクト)

冷却設備、排ガス設備に堆積したばいじんの除去

冷却設備(ボイラー) : スートブローにて自動除去(3回/日)

排ガス処理設備 : エアージェットパルス装置にて自動除去